

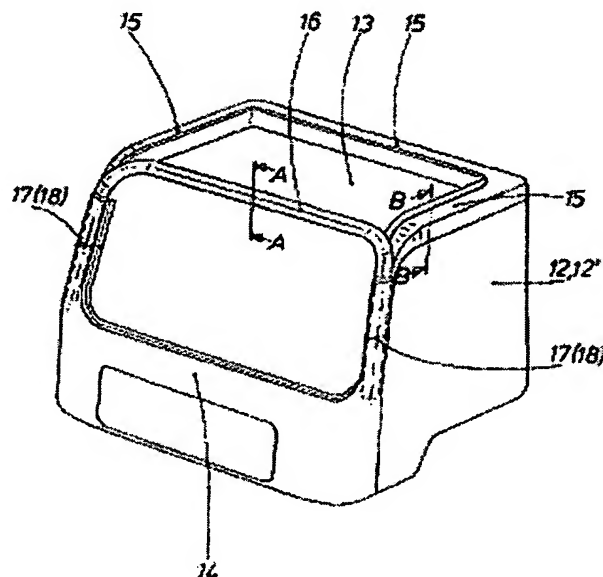
Modular lorry cab lines - uses various roof sections, connected to uniform basic cab body, and cab doors and sides produced from uniform basic body

Patent number: DE4302489
Publication date: 1993-09-30
Inventor: SCHUBERT KLAUS DR (DE); KRAUS WOLFGANG PROF (DE); RIECK GERHARD DIPL ING (DE); KNEIFEL EBERHARD (DE); WATZEK GERHARD (DE); KOCH ERICH (DE)
Applicant: MAN NUTZFAHRZEUGE AG (DE)
Classification:
- **international:** **B62D33/06; F24C15/04; B62D33/06; F24C15/02;** (IPC1-7): B62D33/06
- **european:** B62D33/06; F24C15/04
Application number: DE19934302489 19930129
Priority number(s): DE19934302489 19930129; DE19924209662 19920325

Report a data error here

Abstract of DE4302489

The lines are for construction of lorry cabs of different length/height/width dimensions. A cab door is common to all lines, and other cab sections, e.g. front wall, rear wall, sides, and roof, are adapted to it. The various roof sections are selectively connected to the uniform basic cab body (12,14), non/removable, with or without intermediate parts. Cab door and sides (12) are manufactured in one piece, from a basic body. An integral roof frame acts as connection for front and rear walls (14,13), sides, and roof, for one group of lines. **ADVANTAGE** - Various cab concepts of varying dimensions, are manufactured with low production and assembly costs.



Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide



①9 BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENTAMT

⑫ Offenlegungsschrift
⑩ DE 43 02 489 A 1

⑤1 Int. Cl.⁵:
B 62 D 33/06

⑳ Aktenzeichen: P 43 02 489.0
㉔ Anmeldetag: 29. 1. 93
㉔ Offenlegungstag: 30. 9. 93

③0 Innere Priorität: ③2 ③3 ③1
25.03.92 DE 42 09 662.6

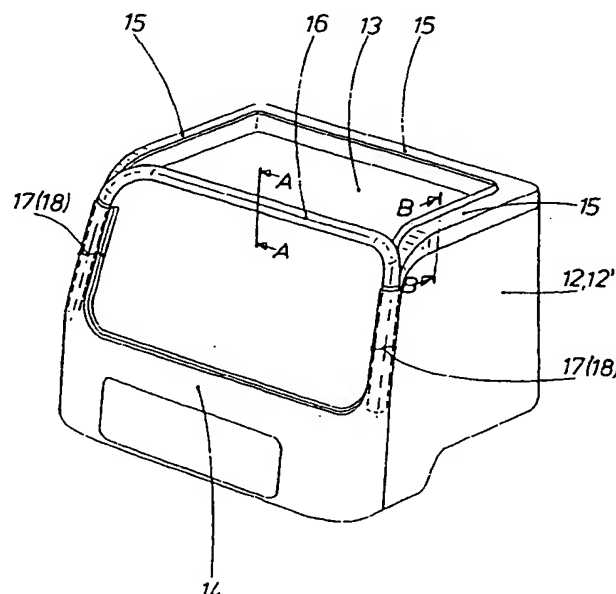
㉚ Anmelder:
MAN Nutzfahrzeuge AG, 80995 München, DE

㉚ Erfinder:
Schubert, Klaus, Dr., 82234 Weßling, DE; Kraus,
Wolfgang, Prof., 8000 München, DE; Rieck, Gerhard,
Dipl.-Ing., 8000 München, DE; Kneifel, Eberhard,
7913 Senden, DE; Watzek, Gerhard, 8000 München,
DE; Koch, Erich, 8047 Karlsfeld, DE

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

⑤4 Fahrerhaus-Baureihen bei Lastkraftwagen

⑤7 Die Erfindung betrifft Fahrerhaus-Baureihen (1 bis 10) modularen Aufbaus bei Lastkraftwagen mit Fahrerhäusern unterschiedlicher Längen-, Breiten- und Höhenabmessungen. Die verschiedenen Dachaufsätze (21 bis 30) sind wahlweise, mit oder ohne Zwischenteile (31, 33), lösbar oder nicht lösbar, mit den einheitlichen Fahrerhaus-Grundkörper-Teilen (11, 12, 13, 14) verbindbar. Die Fahrerhaus-Seitenwände (12) und die Fahrerhaus-Rückwand (13) sind im Anschlußbereich des Dachaufsatzes (21 bis 30) als ein auf drei Seiten umlaufender, die Dachaufsatzzone versteifender Profilrahmen (15) ausgebildet und der Profilrahmen (15) ist auf der Fahrerhaus-Vorderwandseite durch einen separaten Profilbügel (16) allseitig geschlossen. Der Profilbügel (16) ist mit den Vorderwandsäulen (17) fest verbunden.



DE 43 02 489 A 1

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

BUNDESDRUCKEREI 08. 93 308 039/527

DE 43 02 489 A 1

Die Erfindung bezieht sich auf Fahrerhaus-Baureihen modularer Aufbau bei Lastkraftwagen mit Fahrerhäusern unterschiedlicher Längen-, Breiten- und Höhenabmessungen mit einer allen Baureihen einheitlichen Fahrerhaustür und dazu angepaßten Fahrerhausteilen, wie Fahrerhaus-Vorderwand, Fahrerhaus-Rückwand, Fahrerhaus-Seitenteilen und Dachaufsatz.

Eine gattungsgemäße Fahrerhausbaureihe ist nach der DE 36 17 961 A1 bekannt, wo im Rahmen einer Serienfertigung eine kostengünstige Herstellung und Montage unterschiedlicher Fahrerhäuser unter dem Gesichtspunkt einer raschen und flexiblen Typen-Variationsmöglichkeit erreicht wird.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, verschiedene Fahrerhauskonzepte unterschiedlicher Abmessungen in einem weiten Teilbereich mit geringstem Fertigungs- und Montageaufwand herstellen zu können.

Dies wird erfindungsgemäß dadurch erreicht, daß die verschiedenen Dachaufsätze, wahlweise mit oder ohne Zwischenteil, lösbar oder nicht lösbar, mit dem einheitlichen Fahrerhaus-Grundkörper verbindbar sind und Fahrerhaus-Tür und Fahrerhaus-Seitenteile aus jeweils einem einheitlichen Grundkörper gefertigt sind. Solcherart kann aus einer auf wesentliche Bauteile reduzierten Lagerhaltung, die auch wesentlich zur Kostensenkung beiträgt, auf dem Bestellungshintergrund auch noch während der Montage flexibel auf Kundenwünsche reagiert werden.

Gemäß einem Ausführungsbeispiel ist für eine Gruppe von Baureihen ein geschlossener Dachrahmen als Verbindungsteil zur Fahrerhaus-Vorderwand, Fahrerhaus-Rückwand, den Fahrerhaus-Seitenteilen, und den Dachaufsätzen mit einer durch den Dachrahmen höhenbegrenzten, vom Dachaufsatz unabhängigen Windschutzscheibe vorgesehen. Der geschlossene Dachrahmen ist ein wesentliches Anbindungsteil für die übrigen Fahrerhaus-Komponenten, insbesondere für die verschiedenen Dachaufsätze. Da der Dachrahmen geschlossen ist, ist eine von den unterschiedlichen Dachaufsätzen unabhängige Windschutzscheibe einbaubar.

Nach einer alternativen Ausbildung der Erfindung ist für eine Gruppe von Baureihen ein nach vorne offener Dachrahmen als Verbindungsteil zur Fahrerhaus-Vorderwand, Fahrerhaus-Rückwand, den Fahrerhaus-Seitenteilen, und den Dachaufsätzen vorgesehen, wobei der Windschutzscheibenausschnitt von Fahrerhaus-Vorderwand, dem offenen Dachrahmen und dem entsprechend ausgeschnittenen Dachaufsatz gebildet wird, und somit den Einbau verschieden hoher Windschutzscheiben mit oder ohne Windschutzscheibenrahmen ermöglicht.

Nach einer besonders erfindungswesentlichen Ausbildung der Fahrerhaus-Baureihen sind die Fahrerhaus-Seitenwände und die Fahrerhaus-Rückwand im Anschlußbereich des Dachaufsatzes als ein auf drei Seiten umlaufender, die Dachaufsatzzone versteifender Profilrahmen ausgebildet, wobei der Profilrahmen auf der Fahrerhaus-Vorderwandseite durch einen separaten Profilbügel allseitig geschlossen ist, der mit den Vorderwandsäulen fest verbunden oder in mit den Vorderwandsäulen fest verbundenen, diese verstärkenden Rohre oder Profile einsteckbar ist. Solcherart sind Fahrerhäuser verschiedener Konfiguration in Bezug auf Stilizistik, Gesamthöhe und Gesamtbreite mit unterschiedlich hohen und/oder breiten Windschutzscheiben bei geringstem Lageraufwand und Montage herstellbar.

Die Gestaltung von Dachanschlüssen bzw. deren Anbindung in den verschiedenen Konfigurationen ist somit möglich, ohne die Windschutzscheibensituation zu beeinflussen. Sehr wichtig ist auch, daß bei allen Fahrerhaus-Vorderwandvarianten mit Profilbügel die für die jeweilige Struktur im Hinblick auf die Dachlastprüfung, Überrollfestigkeit, Frontalstoß bzw. Pendelschlag geforderte Festigkeit erzielt wird, wobei auch in vorteilhafter Weise die Breite der sichtverdeckenden Säulen reduziert werden kann.

In weiterer Ausgestaltung der Erfindung kann der Dachaufsatz auf seiner Vorderseite im oberen Bereich zur Aufnahme der Windschutzscheibe mit einer entsprechenden Profilierung versehen sein, oder aber der Profilbügel weist die die Windschutzscheibe fassende Profilierung auf. Dies sind zweckmäßige die Wirtschaftlichkeit und Montage positiv beeinflussende Gesichtspunkte.

Eine große Anzahl von Fahrerhaus-Varianten ergibt sich aus fünf verschiedenen Dachaufsätzen, nämlich einem niedrigen Dach, einem mittelhohen Dach, einem hohen Dach für Schlafkabinenfahrerhäuser, einem Hochdach mit integrierter hoher Windschutzscheibe und einem Dachspoiler aufsatz mit/ohne integrierten Staukästen.

In weiterer wesentlicher Ausgestaltung der Erfindung ist die Fahrerhaus-Tür in allen Varianten, im wesentlichen bestehend aus einem Tür-Außenteil und einem Tür-Innenteil, in einstückiger Ausbildung und einheitlichem Erscheinungsbild aus dem gleichen Grundkörper gefertigt und zwar sowohl ohne Radausschnitt für hohe Fahrerhaus-Bauarten und/oder geradem Boden, als auch mit Radausschnitt für niedrige Fahrerhaus-Bauarten und/oder Fahrerhausboden mit Motor-/Kühler-/Getriebebetunnel.

Die modularen Seitenwände weisen im Tür- und Radkastenbereich, aus gleichem Grundkörper gefertigt, in einstückiger Ausbildung — mit oder ohne Radausschnitt — ein einheitliches Erscheinungsbild auf. Hierdurch ergeben sich wesentliche technische und ökonomische Vorteile, die darin liegen, daß die in ihren Umrißformen außen unterschiedlichen Türen und Seitenwände einteilig sind, so daß auf die Applikation von Zusatzteilen aller Art, wie bisher konventionell notwendig, verzichtet werden kann. Die Fertigung kann dabei so ablaufen, daß aus einem Grundkörper, dem die Tür oder Seitenwand mit der größten Höhe zugrunde liegt, durch anschließende Folgeoperationen, wie zum Beispiel Beschneiden und Abkanten, alle Module der diversen Baureihen hergestellt werden können.

Die Erfindung ist in mehreren Ausführungsbeispielen dargestellt und beschrieben.

Es zeigen:

Fig. 1 Fahrerhaus mit normaler Länge und niedrigem Dach,

Fig. 2 Fahrerhaus mit normaler Länge und mittelhohem Dach,

Fig. 3 Fahrerhaus mit normaler Länge und hohem Dach für Schlafkabine,

Fig. 4 Fahrerhaus mit normaler Länge und Hochdach mit integrierter, hoher Windschutzscheibe,

Fig. 5 Fahrerhaus mit normaler Länge und Dachspoiler aufsatz mit integrierten Staukästen,

Fig. 6 Fahrerhaus mit großer Länge und niedrigem Dach,

Fig. 7 Fahrerhaus mit großer Länge und mittelhohem Dach,

Fig. 8 Fahrerhaus mit großer Länge und hohem Dach

für Schlafkabine,

Fig. 9 Fahrerhaus mit großer Länge und Hochdach mit integrierter, hoher Windschutzscheibe,

Fig. 10 Fahrerhaus mit großer Länge und Dachspoileraufsatz mit/ohne integrierten Staukästen,

Fig. 11 Fahrerhausaufbau mit normaler Windschutzscheibe in der Perspektive,

Fig. 12 Fahrerhausaufbau mit normaler Windschutzscheibe in der Explosivperspektive,

Fig. 13 Fahrerhausaufbau mit hoher Windschutzscheibe in der Perspektive,

Fig. 14 Fahrerhausaufbau mit hoher Windschutzscheibe in der Explosivperspektive,

Fig. 15 Fahrerhaus-Grundkörper in der Perspektive,

Fig. 16 Perspektivische Darstellung, niedriges Dach mit niedriger Windschutzscheibe,

Fig. 17 Perspektivische Darstellung, hohes Dach mit hoher Windschutzscheibe,

Fig. 18 Schnitt A-A nach Fig. 15,

Fig. 19 Schnitt A-A nach Fig. 15 in einer Variante,

Fig. 20 Schnitt B-B nach Fig. 15,

Fig. 21 Schnitt B-B nach Fig. 15 in einer Variante,

Fig. 22 Seitenwand eines Fahrerhauses mit Tür,

Fig. 23 Einzelheit von Fig. 22 gemäß Schnitt C-C,

Fig. 24 Einzelheit von Fig. 22 gemäß Schnitt C-C in einer Variante.

Fig. 1 zeigt die Fahrerhaus-Baureihe 1 mit den an der Fahrerhaus-Tür 11 anschließenden kurzen Fahrerhaus-Seitenteilen 12, der Fahrerhaus-Rückwand 13 und der Fahrerhaus-Vorderwand 14, dem niedrigen Dachaufsatz 21 und der Standardwindschutzscheibe 32.

Die Fahrerhaus-Baureihe 2 gemäß Fig. 2 entspricht weitgehend der Baureihe 1 nach Fig. 1 bis auf den mitelhohen Dachaufsatz 22, wie auch die Fahrerhaus-Baureihe 3 gemäß Fig. 3 sich ebenfalls nur durch den Dachaufsatz 23 in seiner hohen Ausbildung unterscheidet. Die Fahrerhaus-Baureihe 4 gemäß Fig. 4 weist eine wesentlichere Unterscheidung gegenüber den vorherbeschriebenen Baureihen 1 bis 3 auf, nämlich ein Hochdach 24, und was besonders wesentlich ist, eine hohe Windschutzscheibe 34, die besondere Rahmenbauteile, wie später geschildert, erfordert. Die Fahrerhaus-Baureihe 5 gemäß Fig. 5 unterscheidet sich von den vorhergehenden lediglich wieder durch den unterschiedlichen Dachaufbau 25, der als Dachspoileraufsatz mit/ohne integrierten Staukästen gebildet ist. Die Fahrerhaus-Baureihen 6 bis 10 gemäß den Fig. 6 bis 10 sind als Großraumvariante zu den vorherbeschriebenen Fahrerhaus-Baureihen 1 bis 5 konzipiert und unterscheiden sich von diesen lediglich durch die verlängerte Seitenwand 12 sowie durch eine Verlängerung der jeweiligen Dachaufsätze.

Aus den Fig. 11 bis 14 ist die unterschiedliche Einbindung der verschiedenen hohen Frontscheiben in das Gesamtkonzept des Fahrerhauses zu entnehmen. Dabei zeigt Fig. 11 eine perspektivische Darstellung und Fig. 12 eine explosivperspektivische Darstellung des Fahrerhauses mit niedriger Windschutzscheibe 32. Es ist hier ein geschlossener Dachrahmen 31 vorgesehen, der die verschiedenen Dachaufsätze 21 bis 23, 25 bis 28 und 30 an die übrigen Rahmenteile anbindet.

Die Fig. 13 zeigt eine perspektivische und die Fig. 14 eine explosivperspektivische Darstellung der Fahrerhäuser mit hoher Windschutzscheibe 34. Hier ist ein offener Dachrahmen 33 vorgesehen, der die übrigen Teile an die Dachaufbauten 24, 29 an bindet, wobei, in Eigenart dieser Ausführungsvariante eine hohe Windschutzscheibe 34 vorgesehen ist, die bis hoch in die

Dachaufbauten hineinreicht. Die Windschutzscheibe 34 ist dabei in einem Frontscheiben-Rahmen 35 eingefasst, der wiederum von den Bauteilen 24, (29), 33 und 14 umfaßt ist.

Eine besonders wesentliche und praxisrelevante Ausführungsform der Erfindung wird in der Fig. 15 gezeigt. Der Fahrerhaus-Grundkörper, im wesentlichen bestehend aus den Fahrerhaus-Seitenteilen 12, der Fahrerhaus-Rückwand 13 und der Fahrerhaus-Vorderwand 14, weist im Anschlußbereich des Dachaufsatzes einen auf drei Seiten umlaufenden, die Dachaufsatzzone versteifenden Profilrahmen 15 auf, der als Kastenprofil ausgebildet ist. Der Profilrahmen 15 wird durch Biege- und Kantvorgänge an den oberen Enden der Rückwand und der Seitenteile gebildet und an den Nahtstellen miteinander, zum Beispiel durch Schweißen, verbunden. Der Profilrahmen 15 ist zur Fahrzeug-Vorderwand hin offen. Er wird, auch in Festigkeitshinsicht, durch einen Profilbügel 16 geschlossen, der mit den Vorderwandsäulen 17 fest verbunden ist, wobei es auch möglich ist, die Säulen 17 durch Rohre oder Profile 18 zu verstärken und den Profilbügel in die Rohre bzw. Profile hineinstecken, so daß auch die Höhe des Bügels in Anpassung zum Profilrahmen problemlos zu variieren ist.

Die Fig. 16 und 17 zeigen unterschiedliche Dachaufsätze 21 bis 30 mit im vorderen Bereich integriertem Profil für die Aufnahme der Windschutzscheiben 32 oder 34.

Aus den Fig. 18 und 19 sind Einzelheiten in der Zuordnung der Dachaufsätze zu der Aufnahme der Windschutzscheiben gemäß Schnitt A-A der Fig. 15 zu entnehmen. Nach Fig. 18 ist der Dachaufsatz 21 bis 30 in seinem vorderen Bereich solcherart mit einem Profil 19 versehen, daß darin die Windschutzscheibe 32, 34 gefaßt werden kann. Im Eckbereich des Dachaufsatzes, unterhalb von diesem, verläuft der Profilbügel 16. Nach Fig. 19 ist der Profilbügel 16 mit einem Profil 20 zur Aufnahme der Windschutzscheiben 32, 34 versehen und der Dachaufsatz 21 bis 30 taucht in ein oberes Profil des Profilbügels 16 ein.

Die Fig. 20 und 21 zeigen Einzelheiten in der Zuordnung von Tür, Dachaufsatz und Rahmen des Grundkörpers gemäß Schnitt B-B der Fig. 15. Das Seitenteil 12 ist an seinem oberen Ende als kastenförmiger Profilrahmen 15 ausgebildet, auf dessen oberer Seite der Dachaufsatz 21 bis 30 aufliegt, der mit dem Rahmen entweder lösbar durch Schrauben oder unlösbar durch Schweißen, Nieten oder Kleben verbunden ist. Im unteren Bereich des Profilrahmens 15 ist die Fahrerhaus-Tür 11 angeordnet, die im wesentlichen aus einem Tür-Außenteil 36 und einem Tür-Innenteil 37 gebildet ist.

Die Fig. 22 zeigt auf, wie die erfindungsgemäßen Fahrerhäuser im Radkastenbereich ausgebildet sind. In den Seitenwänden 12, die je nach Fahrerhauslänge, ein unterschiedliches Maß aufweisen können, sind die Fahrerhaus-Türen 11 eingesetzt, die, wie auch die Fahrerhaus-Seitenteile 12 aus einem einzigen Grundkörper gebildet werden, der je nach Fahrerhaushöhe und anderen Modalitäten, wie Fahrerhausbodenbeschaffenheit entsprechend den jeweiligen Verhältnissen ausgebildet werden kann.

Aus den Fig. 23 und 24 sind gemäß Schnitt C-C der Fig. 22 unterschiedliche, aus einem Grundkörper entstandene Tür- und Seitenwandformen zu ersehen, wobei die Tür 11 und der untere Teil der Seitenwand gemäß Fig. 24 als Ausgangsprodukt zu verstehen ist, das bei gegebener Forderung auf die Verhältnisse gemäß Fig. 23 verkürzt ausgebildet werden kann. Die Fahrer-

haus-Tür 11 besteht im wesentlichen aus dem Tür-Außenteil 36 und dem Tür-Innenteil 37 mit konstanter Radbügelform ohne Radausschnitt (z. B. bei hoher Bauart) oder mit Radausschnitt nach durchgeführter Verkürzung (z. B. bei niedriger Bauart). Die Seitenwand beinhaltet grundsätzlich einen konstanten Türausschnitt mit entsprechender Radbügelenpressung. Bei Bedarf wird der Radausschnitt für niedrige Bauart durch entsprechende Folgeoperationen ausgeführt.

Bezugszeichenliste

- 1 bis 10 Fahrerhaus-Baureihen
- 11 Fahrerhaus-Tür
- 12, 12' Fahrerhaus-Seitenwände
- 13 Fahrerhaus-Rückwand
- 14 Fahrerhaus-Vorderwand
- 15 Profilrahmen
- 16 Profilbügel
- 17 Vorderwandsäulen
- 18 Rohre
- 19 Profil an 21 bis 30
- 20 Profil an 16
- 21 bis 30 Dachaufsätze
- 31 geschlossener Dachrahmen
- 32 Windschutzscheibe
- 33 offener Dachrahmen
- 34 hohe Windschutzscheibe
- 35 Windschutzscheibenrahmen
- 36 Tür-Außenteil
- 37 Tür-Innenteil
- 38 Radausschnitt (Tür-Radformbügel)
- 39 Radausschnitt (Seitenwand-Radformbügel)
- 40 Türausschnitt in der Seitenwand

Patentansprüche

1. Fahrerhaus-Baureihen modularen Aufbaus bei Lastkraftwagen mit Fahrerhäusern unterschiedlicher Längen-, Breiten-, und Höhenabmessungen mit einer allen Baureihen einheitlichen Fahrerhaustür und dazu angepaßten Fahrerhausteilen, wie Fahrerhaus-Vorderwand, Fahrerhaus-Rückwand, Seitenteile und Dachaufsatz, dadurch gekennzeichnet, daß die verschiedenen Dachaufsätze (21 bis 30) wahlweise, mit oder ohne Zwischenteile (31, 33) lösbar oder nicht lösbar, mit dem einheitlichen Fahrerhaus-Grundkörper (11, 12, 13, 14) verbindbar sind und Fahrerhaus-Tür (11) und Fahrerhaus-Seitenteile (12) in allen Varianten, einstückig aus einem Grundkörper gefertigt sind.
2. Fahrerhaus-Baureihen nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß für eine Gruppe von Baureihen ein geschlossener Dachrahmen (31) als Verbindungsteil zur Fahrerhaus-Vorderwand (14), Fahrerhaus-Rückwand (13), den Seitenteilen (12, 12') und Dachaufsätzen (21 bis 23, 25 bis 28 und 30) mit einer durch den Dachrahmen (31) höhenbegrenzten, vom Dachaufsatz (21 bis 30) unabhängigen Windschutzscheibe (32) vorgesehen ist.
3. Fahrerhaus-Baureihen nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß für eine Gruppe von Baureihen ein nach vorn offener Dachrahmen (33) als Verbindungsteil zu Fahrerhaus-Vorderwand (14), Fahrerhaus-Rückwand (13), Seitenteilen (12, 12') und Dachaufsätzen (24 und 29) vorgesehen ist und zwischen Fahrerhaus-Vorderwand (14), offenem Dachrahmen (30) und Dachaufsatz (24, 29) eine mit ei-

- nem Windschutzscheiben-Rahmen (35) versehene hohe Windschutzscheibe (34) eingefaßt ist.
4. Fahrerhaus-Baureihen, insbesondere nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Fahrerhaus-Seitenwände (12) und die Fahrerhaus-Rückwand (13) im Anschlußbereich des Dachaufsatzes (21 bis 30) als ein auf drei Seiten umlaufender, die Dachaufsatzzone versteifender Profilrahmen (15) ausgebildet sind und der Profilrahmen (15) auf der Fahrerhaus-Vorderwandseite (14) durch einen separaten Profilbügel (16) allseitig geschlossen ist, der mit den Vorderwandsäulen (17) fest verbunden oder in mit den Vorderwandsäulen (17) fest verbundenen, diese verstärkenden Rohre/Profile (18) einsteckbar ist.
 5. Fahrerhaus-Baureihen nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß der Dachaufsatz (21 bis 30) auf seiner Vorderseite im oberen Bereich zur Aufnahme der Windschutzscheibe (32, 34) mit einem entsprechenden Profil (19) versehen ist.
 6. Fahrerhaus-Baureihen nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß der Profilbügel (16) in seinem oberen Bereich zur Aufnahme der Windschutzscheibe (32, 34) mit entsprechendem Profil (20) versehen ist.
 7. Fahrerhaus-Baureihen nach den Ansprüchen 4 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß der die Fahrerhaus-Vorderwand (14) schließende und stabilisierende Profilbügel (16) und der im Dachaufsatz (21 bis 30) integrierte Teil des Windschutzscheibenrahmens in unterschiedlichen Höhen gebildet werden kann.
 8. Fahrerhaus-Baureihen nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß als Dachaufsätze (21 bis 30), komplett vormontiert, folgende Ausführungen vorgesehen sind:
 - Dach niedrig (21, 26)
 - Dach mittelhoch (22, 27)
 - Dach hoch, für Schlafkabine (23, 28)
 - Hochdach mit integrierter hoher Windschutzscheibe (24, 29)
 - Dachspoileraufsatz mit/ohne integrierten Staukästen (25, 30).
 9. Fahrerhaus-Baureihen, insbesondere nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Fahrerhaus-Tür (11) im wesentlichen aus einem Tür-Außenteil (36) und einem Tür-Innenteil (37) mit konstanter Radbügelform ohne (z. B. bei hoher Bauart) oder mit Radausschnitt nach durchgeführter Verkürzung (z. B. bei niedriger Bauart) besteht und in einstückiger Ausbildung und einheitlichem Erscheinungsbild stets aus dem gleichen Grundkörper gefertigt ist.
 10. Fahrerhaus-Baureihen nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß die Seitenwand (12) einen konstanten Türausschnitt (40) mit entsprechender Radbügelenpressung aufweist, wobei bei Bedarf (z. B. bei niedriger Fahrerhaus-Bauart) der Radausschnitt durch entsprechende Folgeoperationen hergestellt wird.
 11. Fahrerhaus-Baureihen nach Anspruch 1 oder 9, dadurch gekennzeichnet, daß die modularen Seitenwände (12) in Tür- und Radkastenbereich, aus dem gleichen Grundkörper gefertigt, eine einstückige Ausbildung — mit oder ohne Radausschnitt (39) — und ein einheitliches Erscheinungsbild aufweisen.
 12. Fahrerhaus-Baureihen nach Anspruch 10, da-

durch gekennzeichnet, daß die Seitenwand-Radbü-
gelform (39) sowie der Türenausschnitt (40) in der
Seitenwand einteilig und aus einem Grundkörper
gefertigt sind.

Hierzu 16 Seite(n) Zeichnungen

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

- Leerseite -

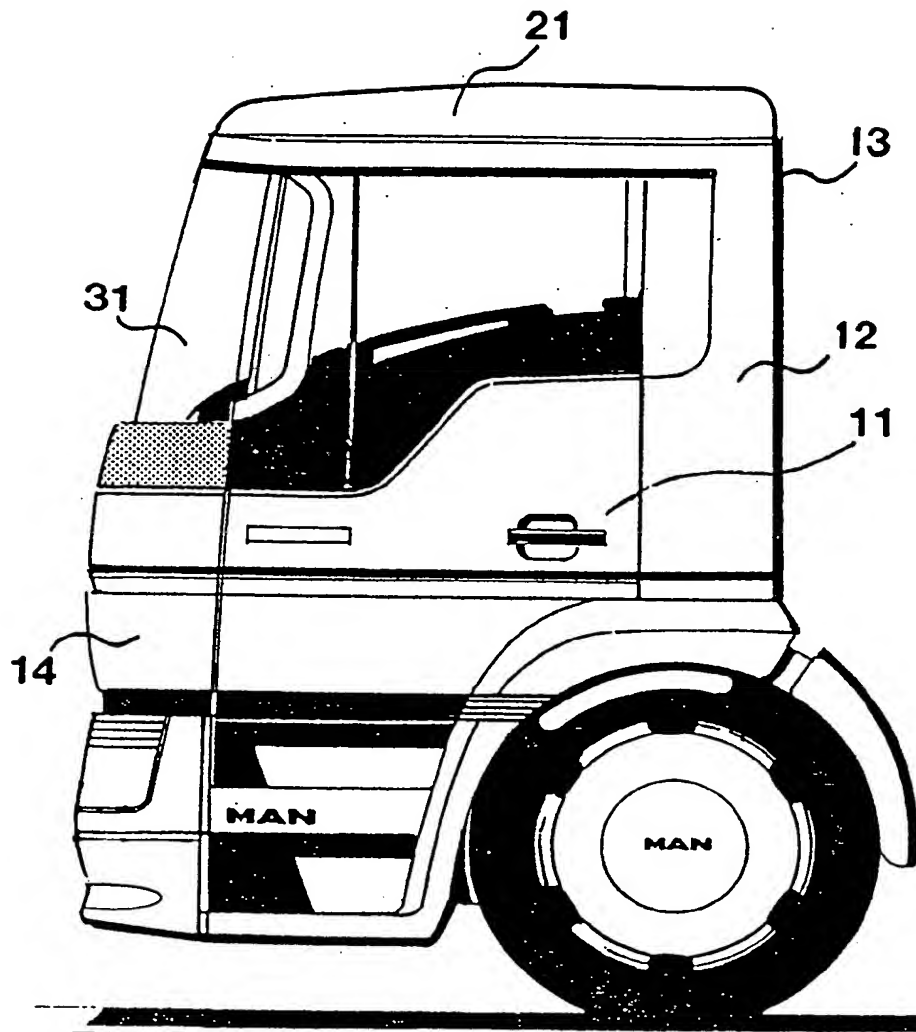


Fig.1

NORMAL - FHS
DACH NIEDRIG

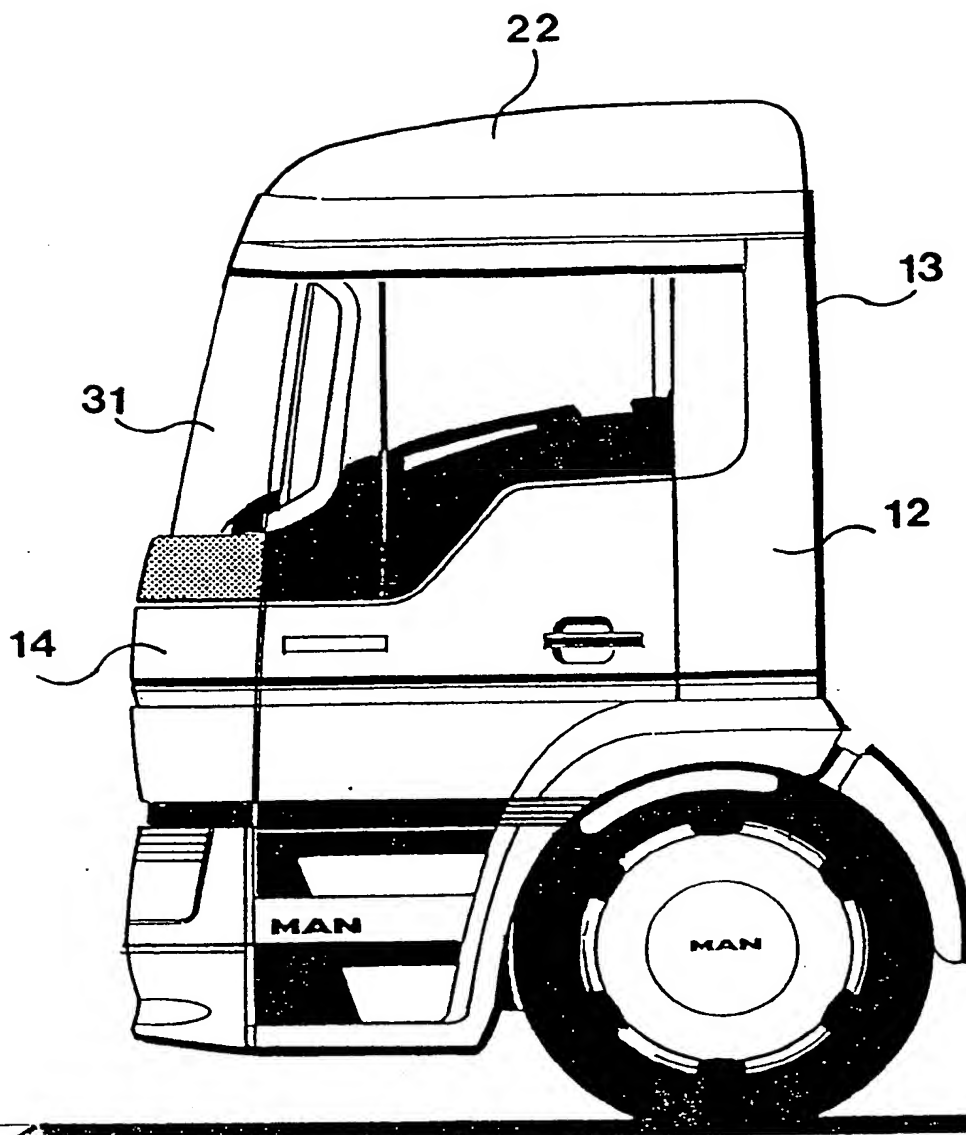


Fig. 2

NORMAL - FHS

DACH MITTELHOCH

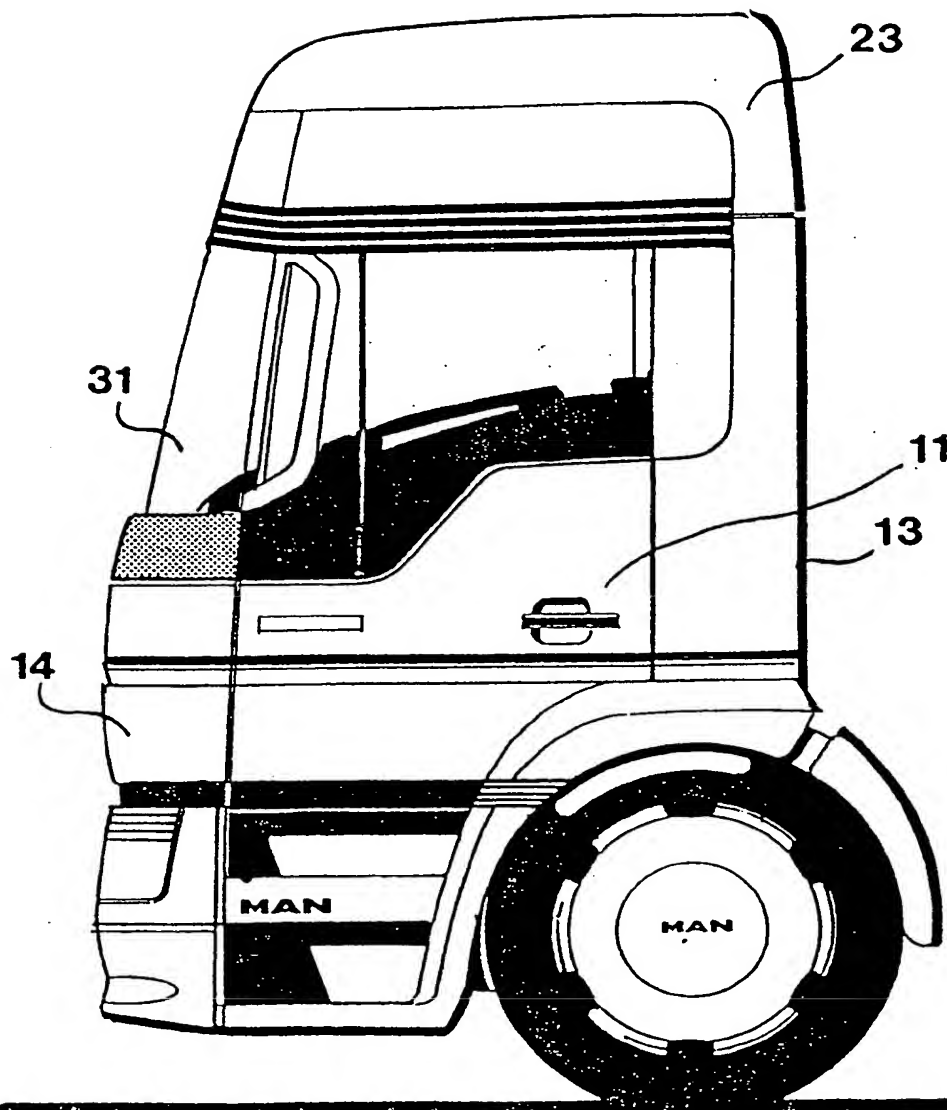
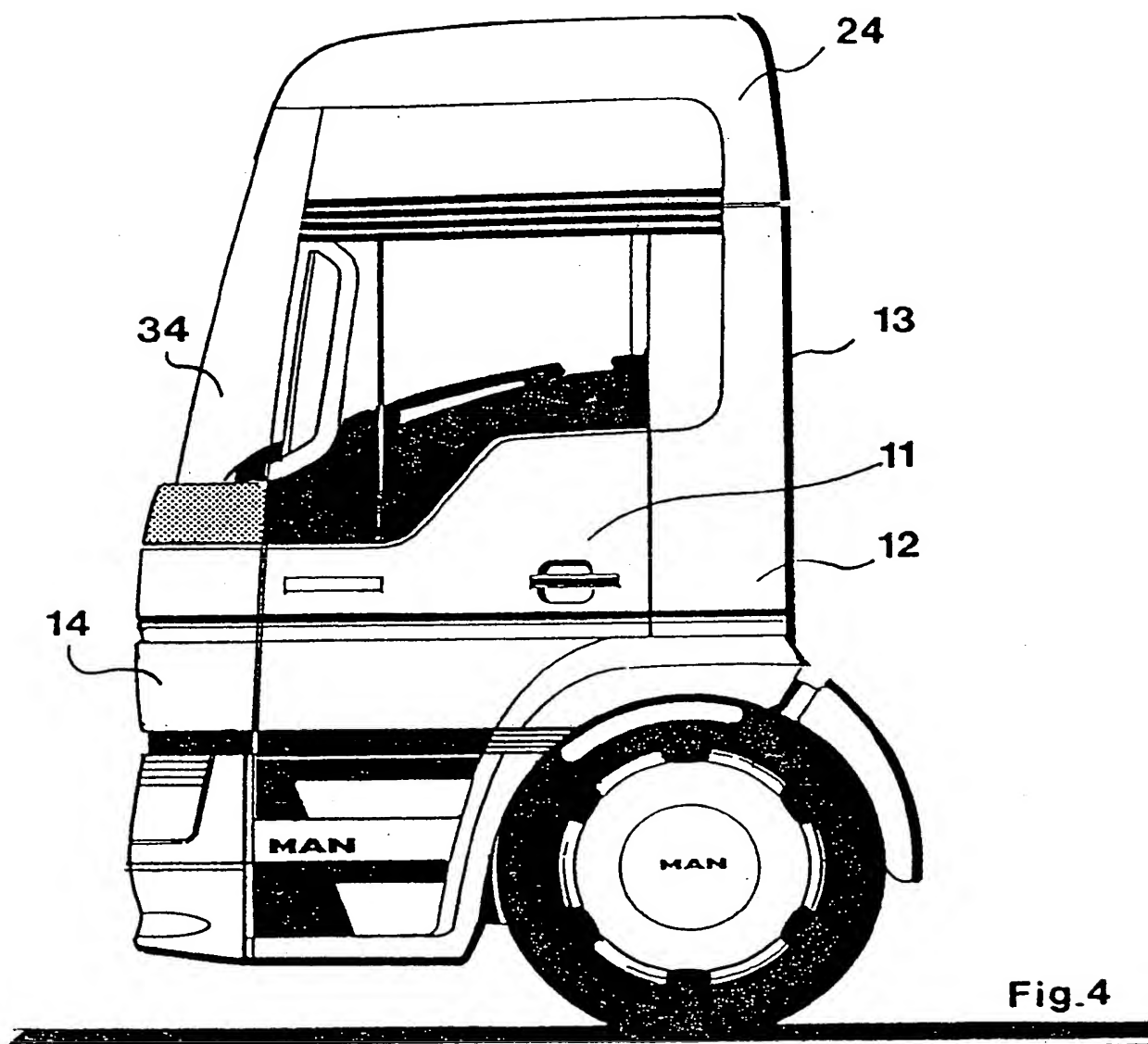


Fig. 3

NORMAL - FHS
DACH HOCH



NORMAL - FHS
DACH HOCH
HOHE FRONTSCHIEBE

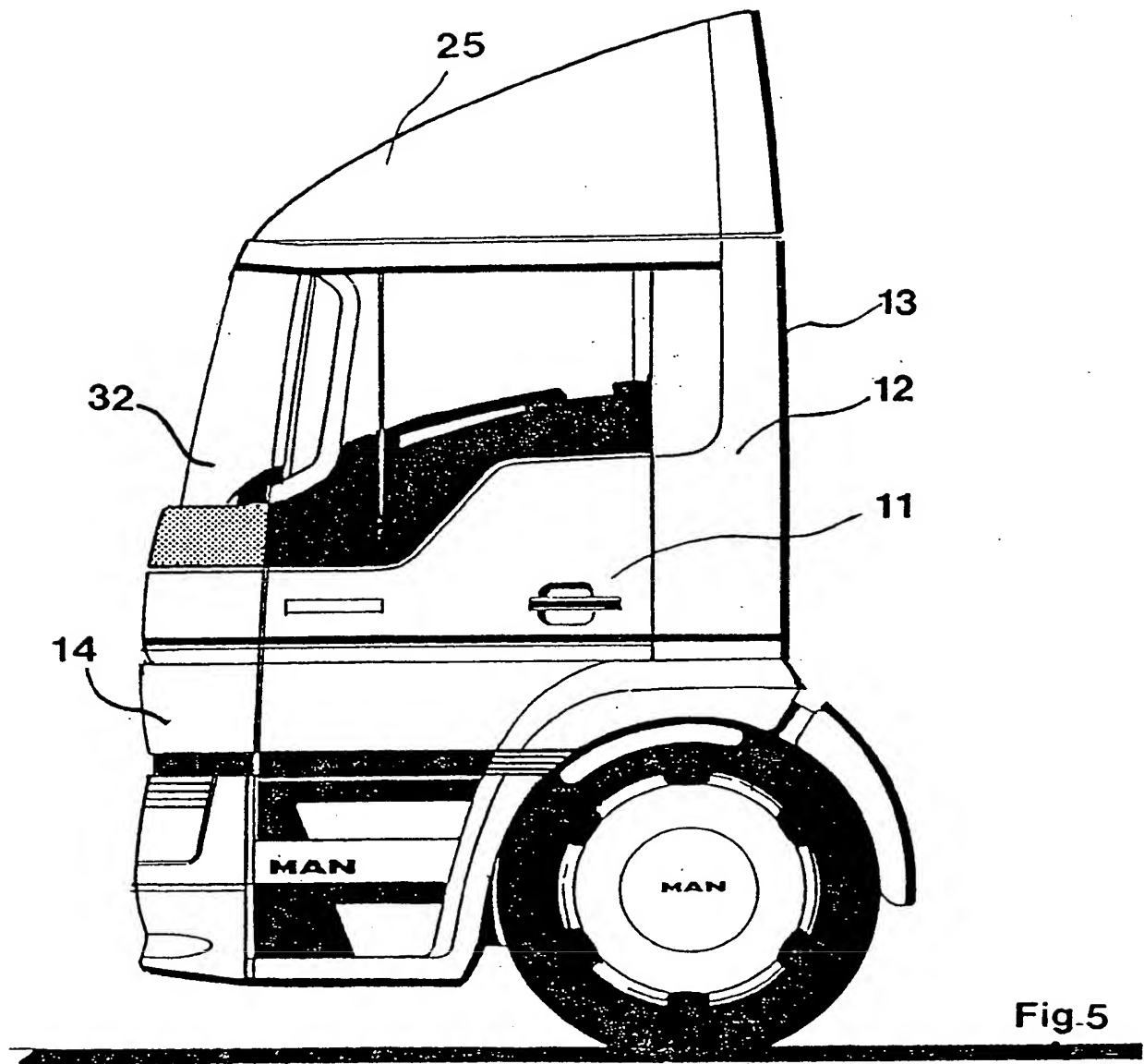


Fig.5

NORMAL - FHS
SPOILERAUFSATZ

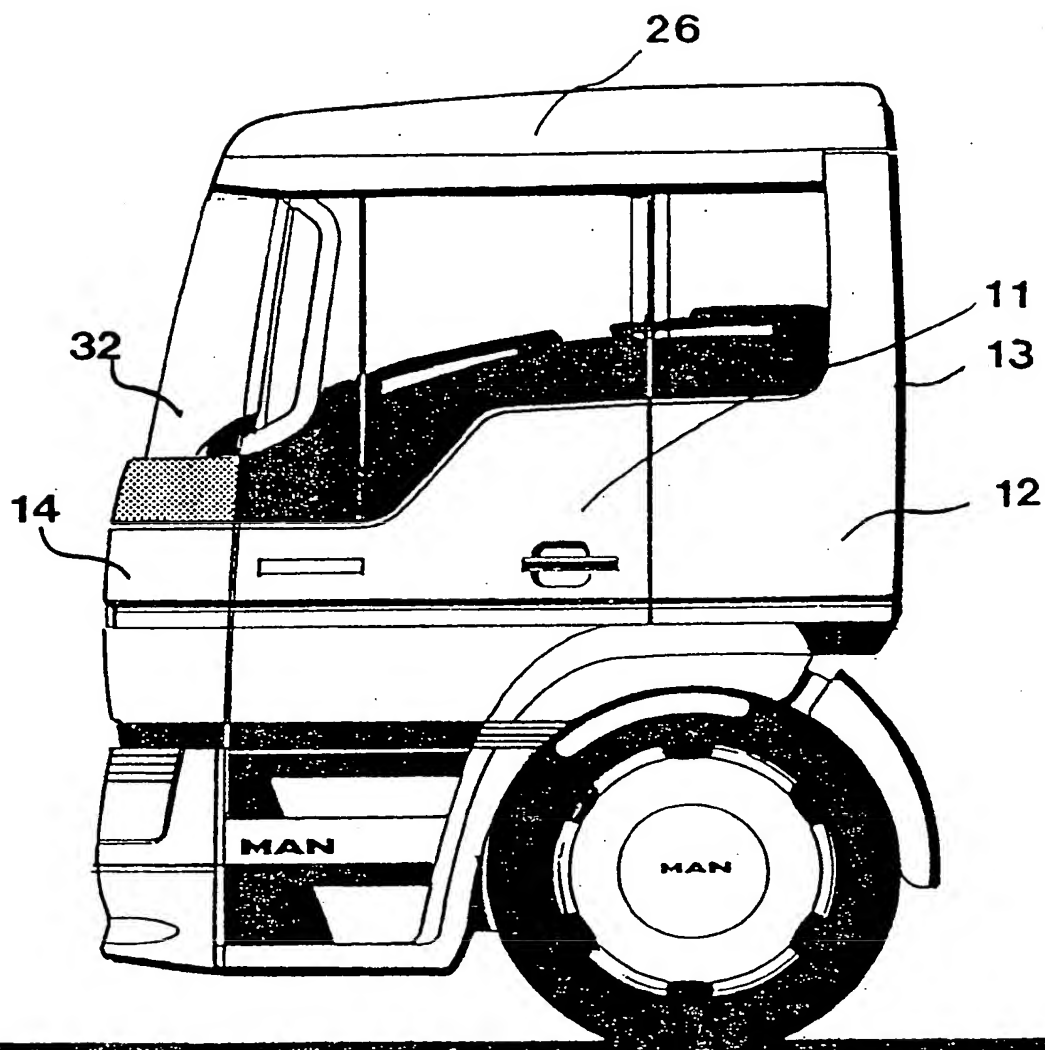


Fig. 6

GROSSRAUM - FHS
DACH NIEDRIG

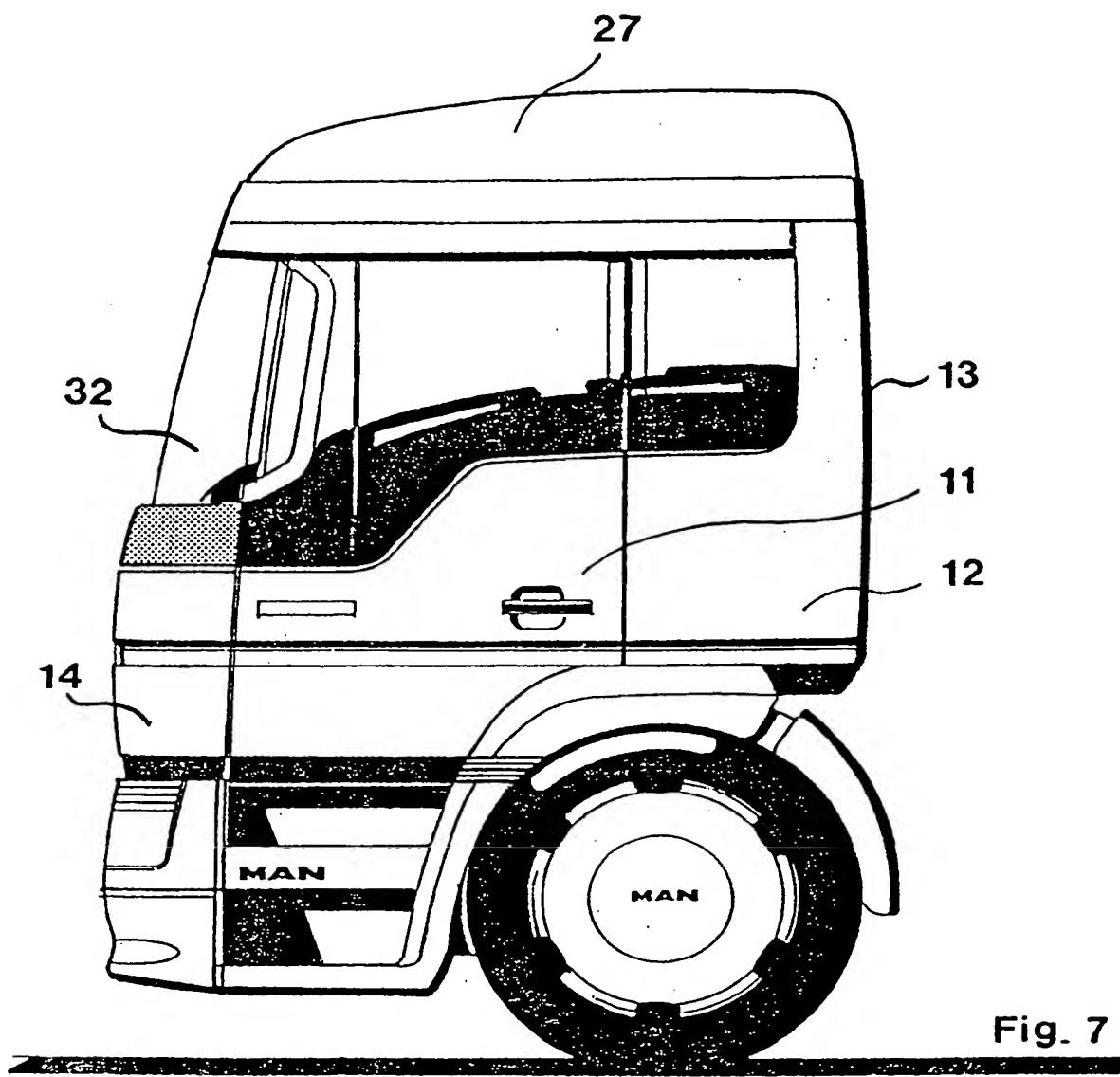


Fig. 7

GROSSRAUM - FHS
DACH MITTELHOCH

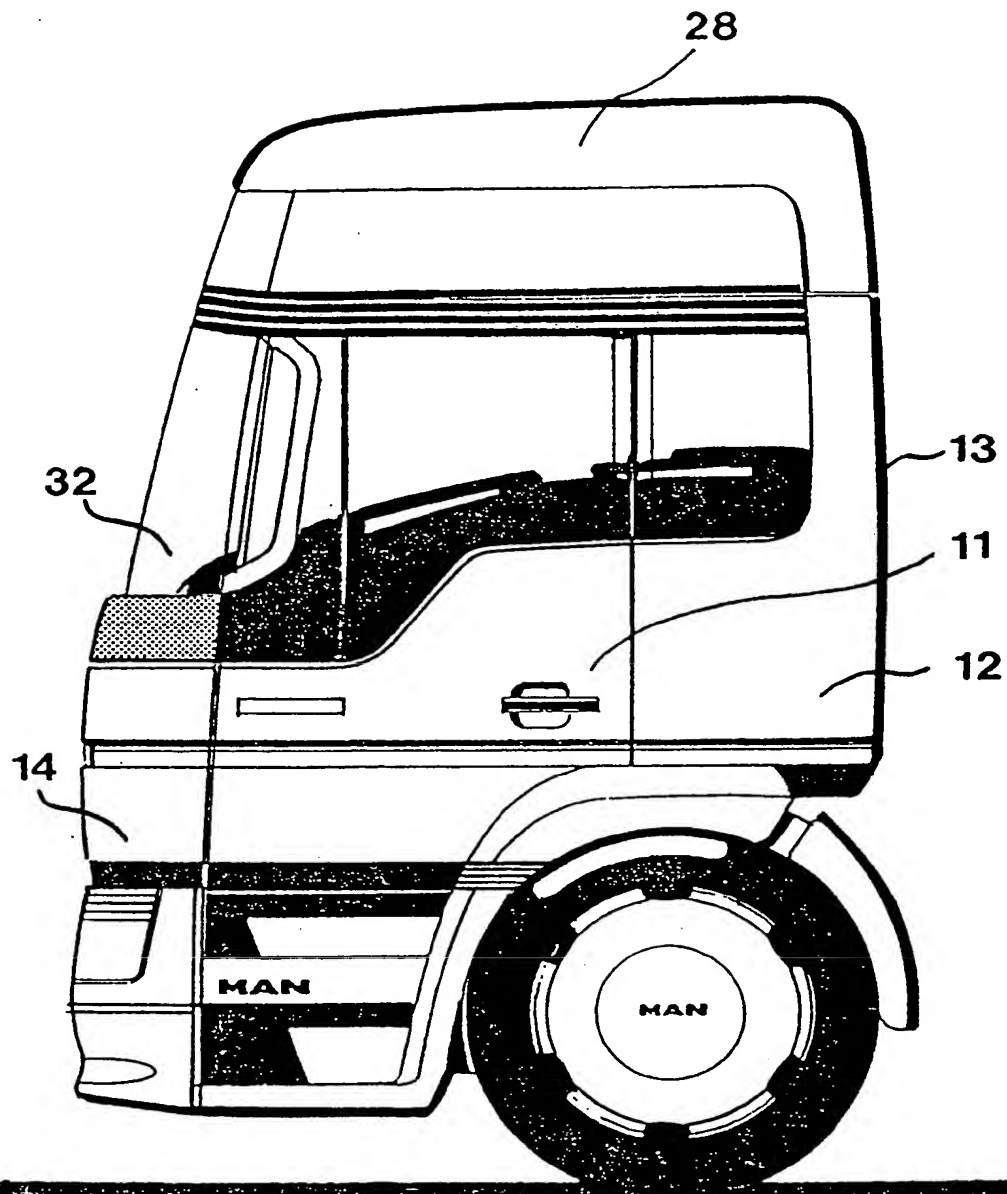


Fig. 8

GROSSRAUM - FHS
DACH HOCH

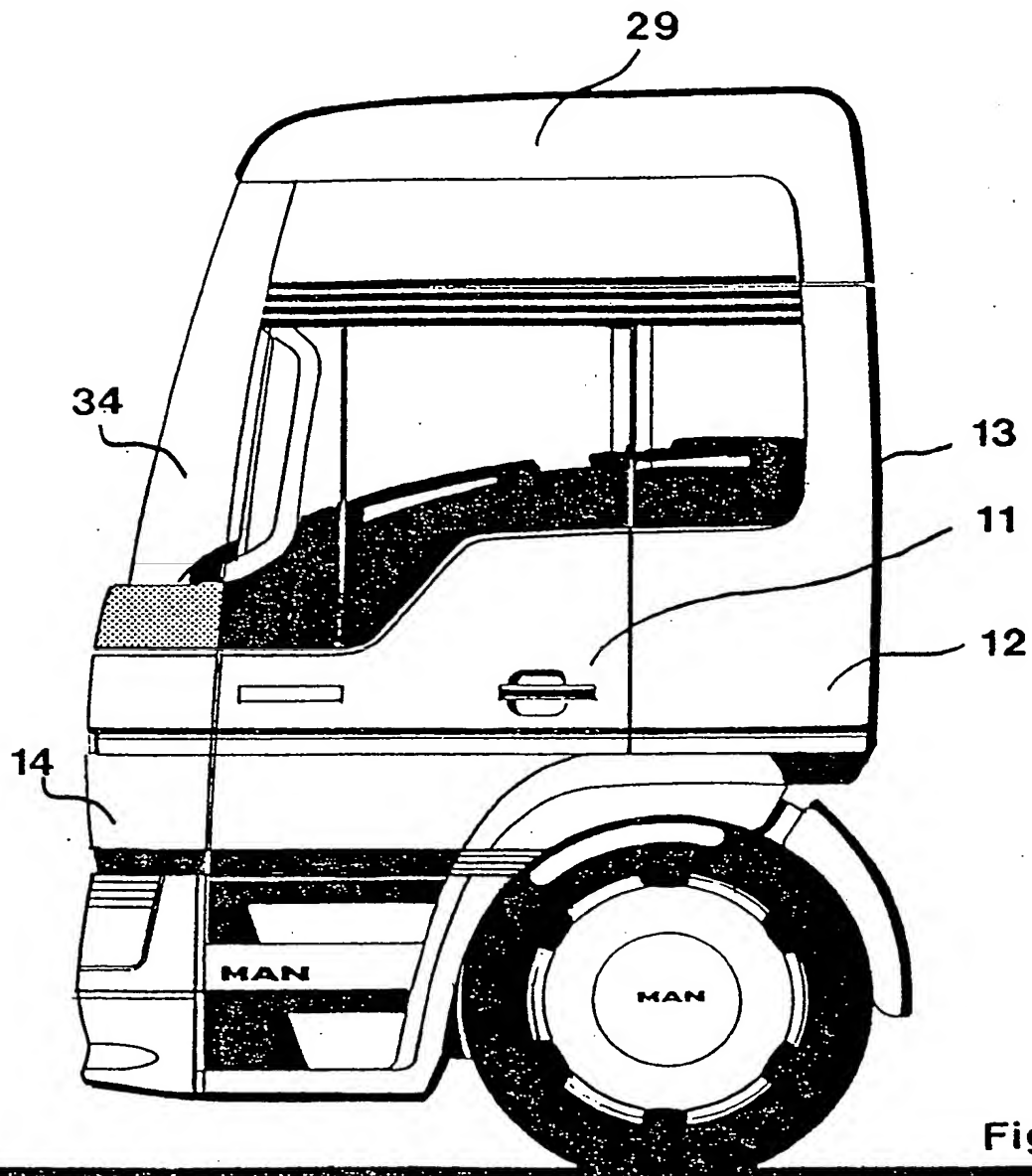


Fig. 9

GROSSRAUM - FHS
DACH HOCH
HOHE FRONTSCHIEBE

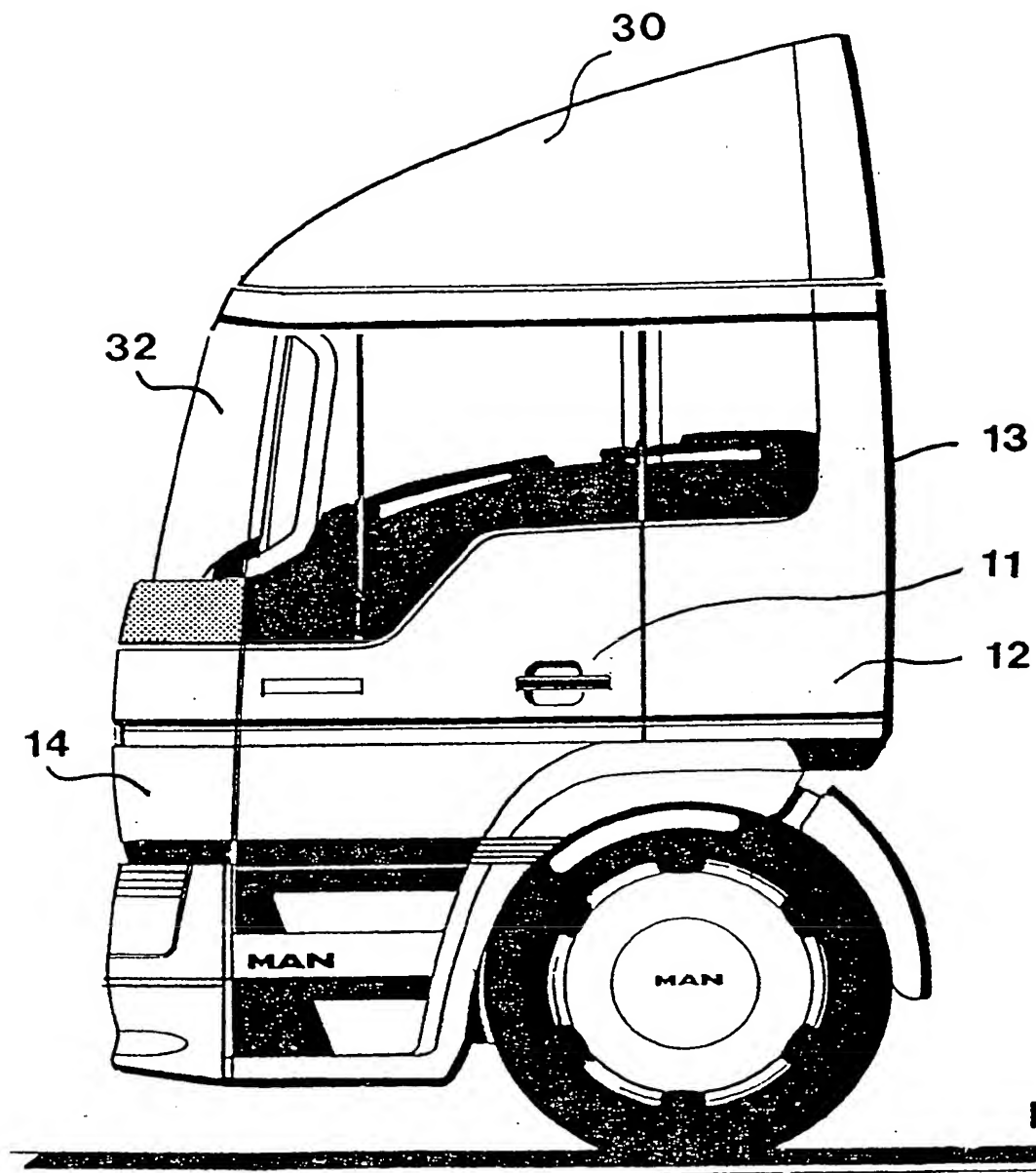
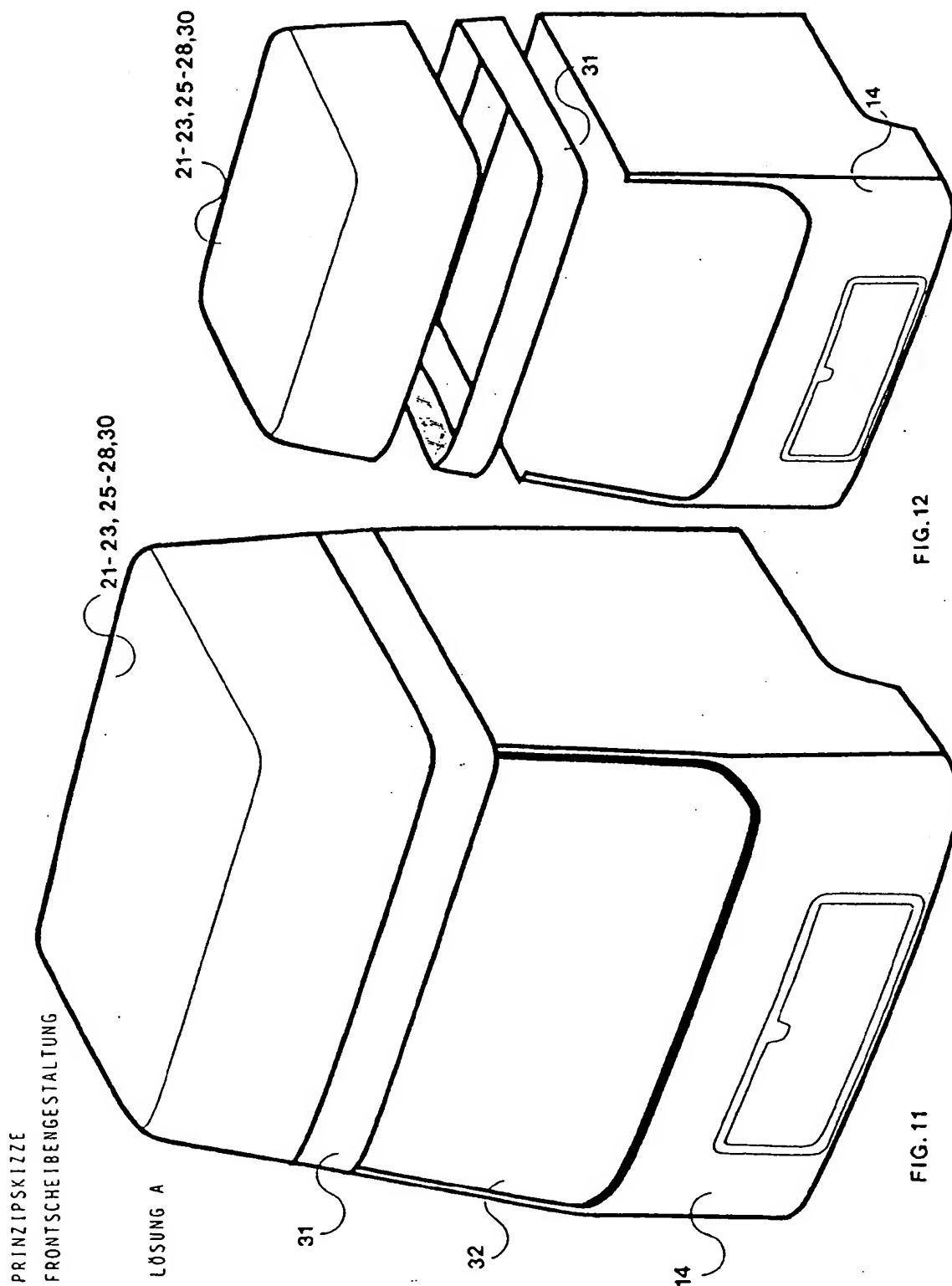


Fig. 10

GROSSRAUM - FHS
SPOILERAUFSATZ



PRINZIPSKIZZE
FRONTSCHIEBENGESTALTUNG

LÖSUNG 8

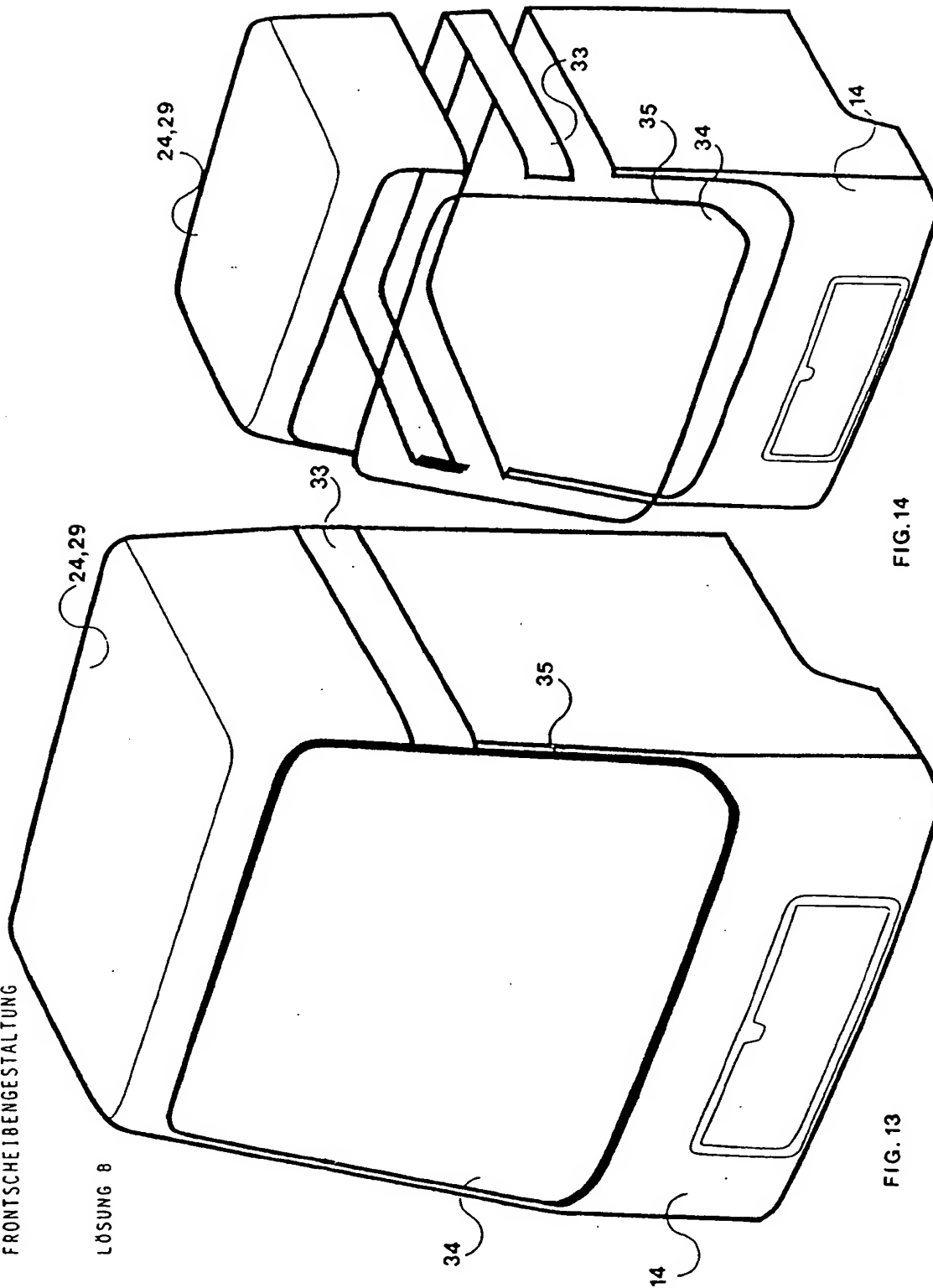


FIG. 14

FIG. 13

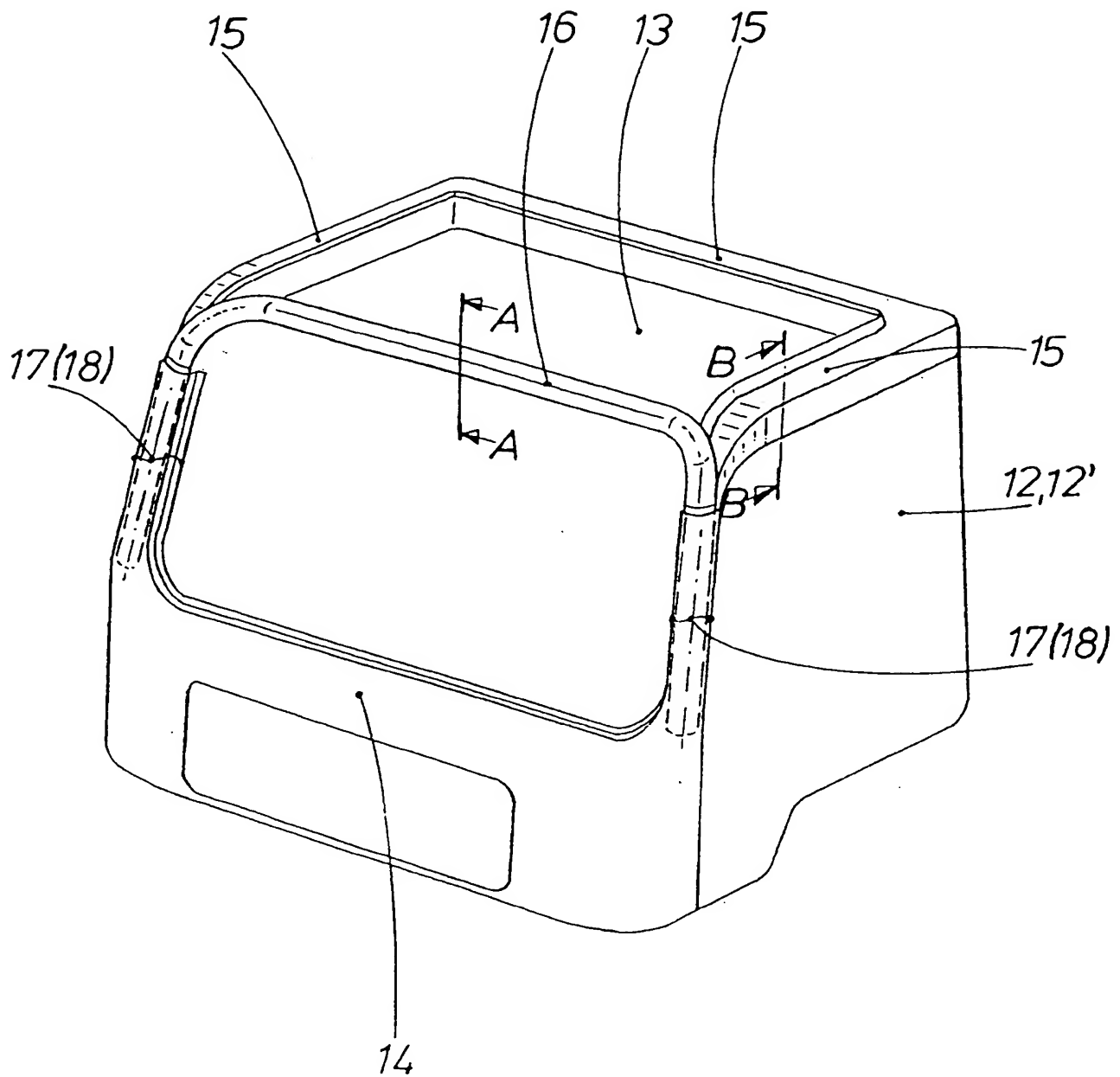


Fig. 15

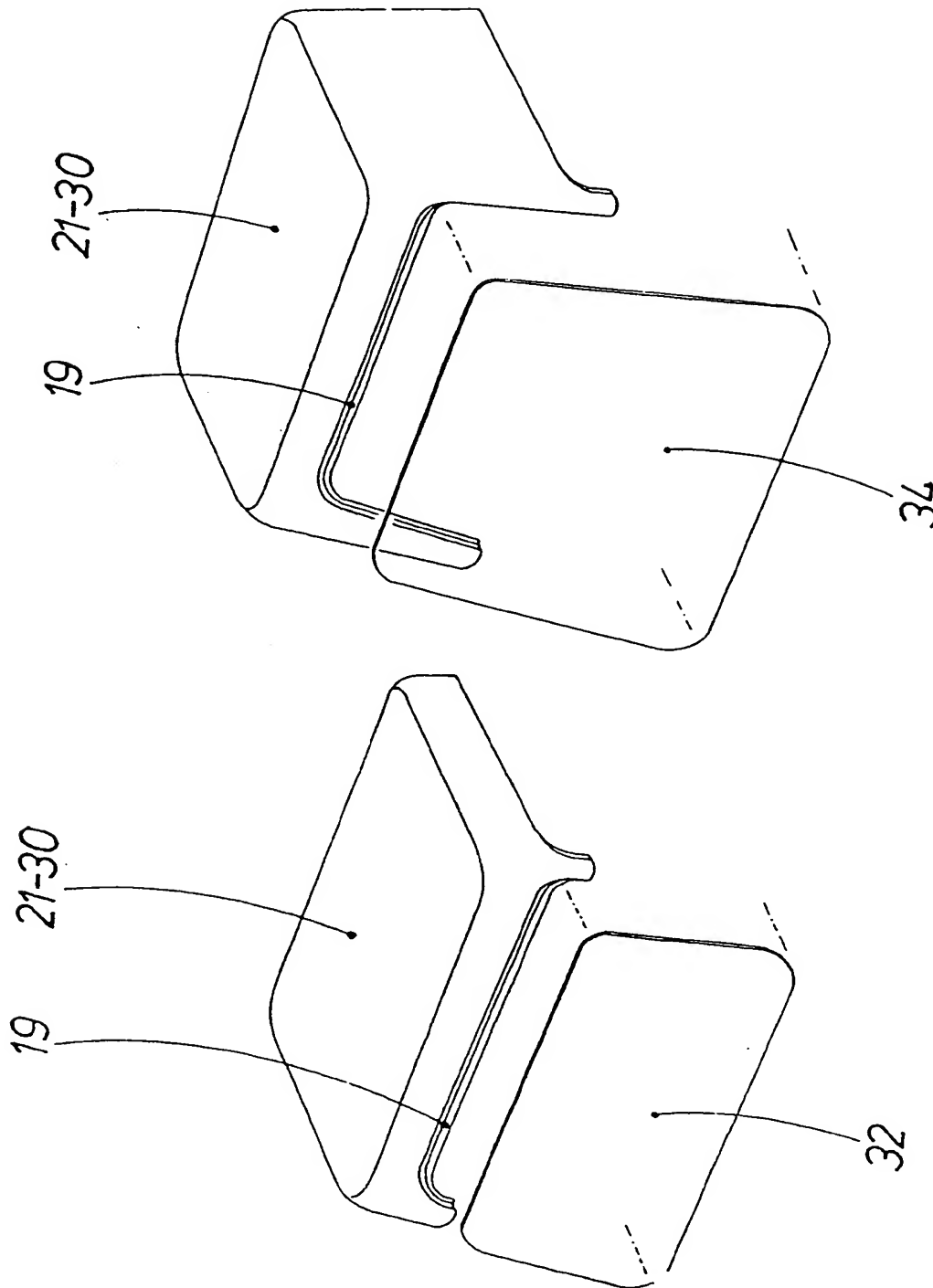


Fig. 17

Fig. 16

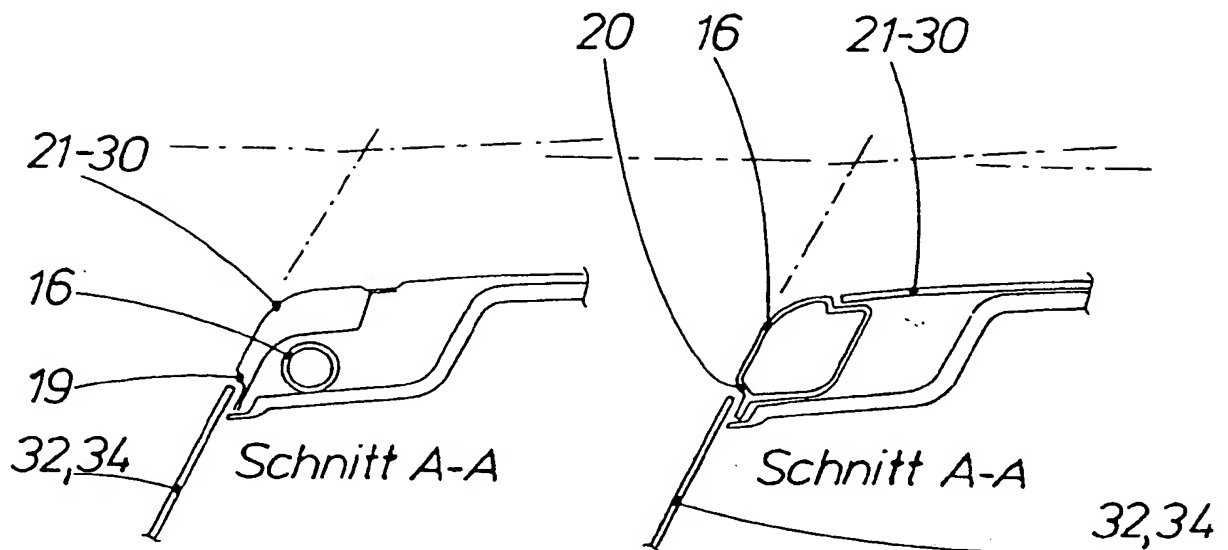


Fig. 18

Fig. 19

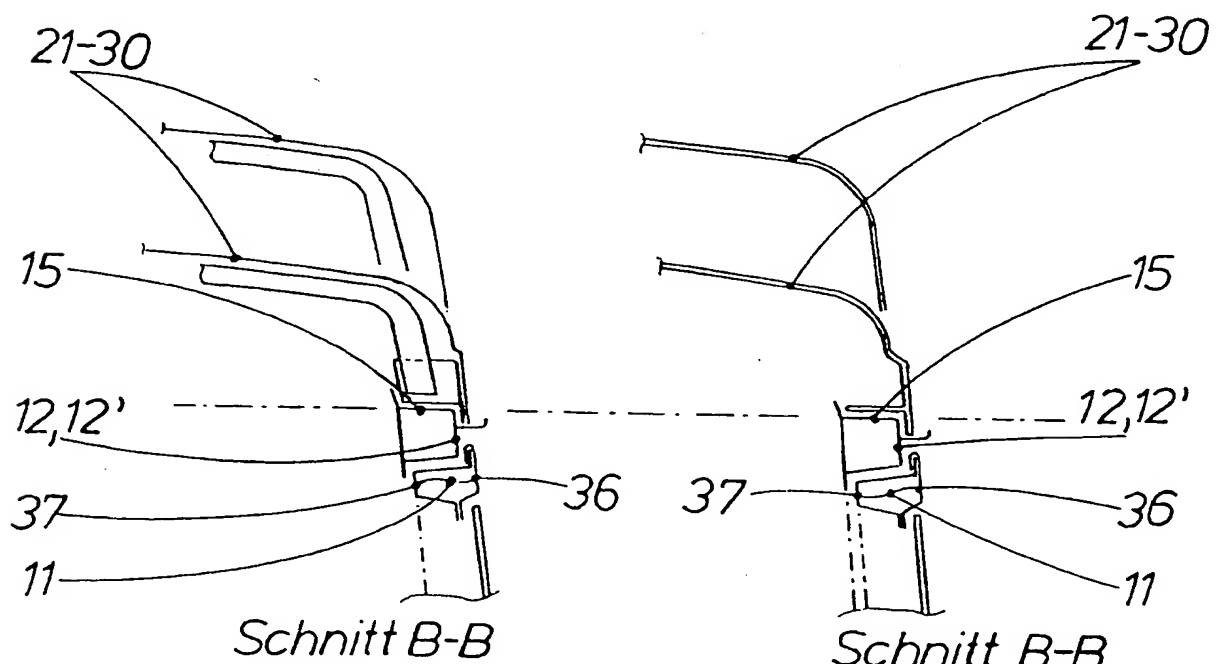


Fig. 20

Fig. 21

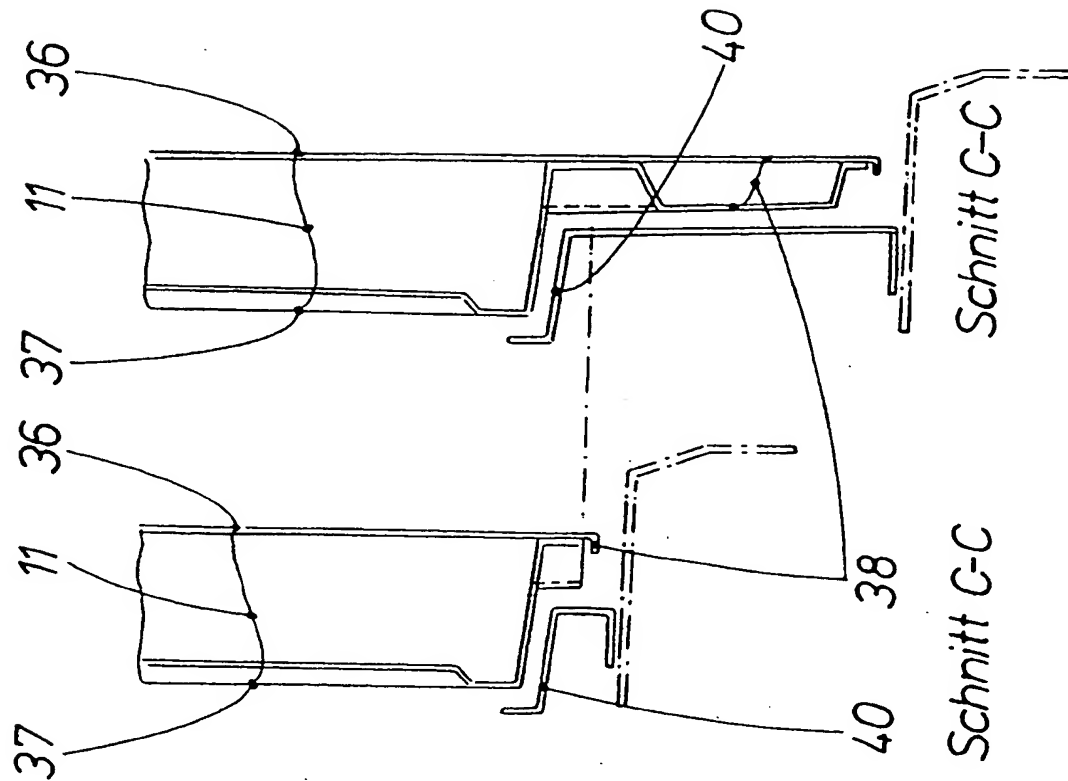


Fig. 24

Fig. 23

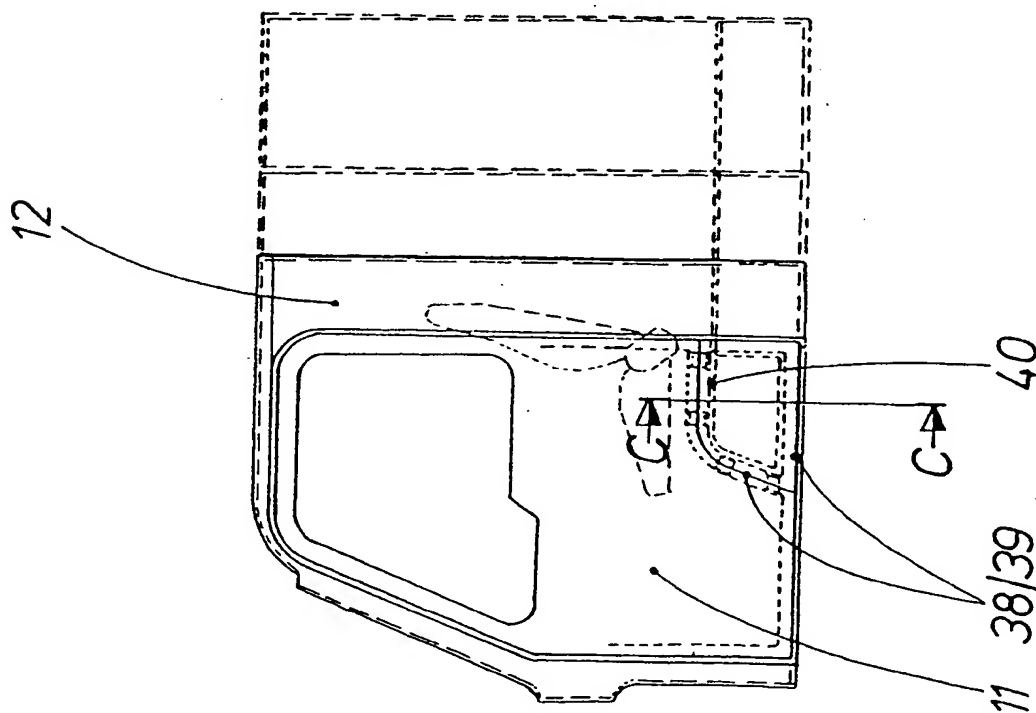


Fig. 22